

$$\Sigma = 73 + 91 + 28 + 140 = 332$$

3GM 2022 Correction + Barème Page 1/4 (1)

39

العملیات الأولية				المواصفات		العلاقات البعدية للسطح مع		السطح
الرمز	العملیات الأولية	Ra	الهندسية	IT	المشغل	الخام		
1F	✓	6.3 ✓		0.8 ✓		B2 15 ^{+0.16} _{-0.09}	1 ✓	
2F	✓	" ✓	" ✓	1 ✓	1 20 ^{-0.1}		2 ✓	
3F	✓	" ✓	" ✓ B1(0) ✓				3 ✓	
4F	✓	" ✓	" ✓	2 ✓	2 30 ^{+0.1}		4 ✓	
5F	✓	" ✓	" ✓ 3(0); L2; ✓				5 ✓	
6F	✓	" ✓	" ✓	0.2 ✓	7 3 ^{±0.1}		6 ✓	
7F	✓	" ✓	" ✓	2 ✓	4 30 ^{+0.1}		7 ✓	
8F	✓	" ✓	" ✓ 12 L; ✓	0.1 ✓	1 50 ^{±0.05}		8 ✓	
9F	✓	" ✓	" ✓ 8(0); ✓	0.1 ✓	1 50 ^{±0.05}		9 ✓	
10F	✓	" ✓	" ✓ 11; ✓	0.2 ✓	1 20 ^{-0.1}		10 ✓	
11F	✓	" ✓	" ✓	0.1 ✓	12 12 ^{-0.1}		11 ✓	
12F	✓	" ✓	" ✓ 11; ✓	0.13 ✓	13 22 ^{+0.13}		12 ✓	
13F	✓	" ✓	" ✓ 11 B3; ✓	1 ✓		B3 14 ^{±0.15}	13 ✓	
14F	✓	" ✓	" ✓ 5(0); ✓				14 ✓	
		"						

14

14

14

9

11

18

4

14

14

14

14

9

11

18

4

14

(2)

القطعة: تجميع السطوح		تجميع السطوح	
الرمز	الادوات و أسباب التجميع	السطوح المجمعة	علامة التجميع
G1F ✓	أولم خربط طولة لأجزاء كيت	3 6 1 ✓	G1 ✓
G2F ✓	" " " " " " " "	2 6 5 ✓	G2 ✓
G3F ✓	أداة خاصة بالجنات	14 6 7 6 6 ✓	G3 ✓
G4F ✓	فرزيرة تجويف	5 6 11 ✓	G4 ✓
G5F ✓	فرزيرة لأجزاء مجرى	13 6 12 6 10 ✓	G5 ✓

5

18

12

5

ص 2

الاسم واللقب:

140

المعوقات

29

المعوقات

29

(5)

تجميع العمليات الأولية في مراحل		القطعة: <u>شعير النمل</u>
المستويات	العمليات الأولية	
0	B1 B2 B3	21
1		
2	G1F G2F	
3	G5F G4F	
4	G3F	
5		
6		

(6)

المشروع المعتمد لورقة تحليل الصنع			القطعة: <u>شعير النمل</u>
الرقم	الأسلوب	العمليات الأولية	
100	مراقبة الخام	مختبر المطاوعة	
200	خراطة	G3F G4F G2F G1F	22
300	تفريغ	G5F	
400	تجويف	8F	
500	تجفيف	G4F	
600	مراقبة نهائية	مختبر المطاوعة	

(7)

اختيار وتحديد مرجعية الانطلاق (الإمساك الأول للقطعة)							القطعة: <u>شعير النمل</u>
المتحاور	السطح الخام	السطح المشغل	العلاقة البعدية او الهندسية	IT	طبيعة السطح	عدد درجات الحرية الممكن إلغاؤها	الاختيار
OX	B1	3	⊙	0,2	واسع	1 أو 2	2
OY	B1 B3	3 13	⊙ ±0,5 14	0,2 1	واسع مسطح	1 أو 2	2
OZ	B2	1	15 ±0,8 0	0,8	مضيق	1 أو 3	1